

## Reder Sonder MSW

Elektrifizierung der Rohmilchsammlung der Reder Gruppe, 2 Fahrzeuge

<b>Programm / Ausschreibung</b>	ENIN-14. Ausschreibung	<b>Status</b>	laufend
<b>Projektstart</b>	01.11.2025	<b>Projektende</b>	30.04.2028
<b>Zeitraum</b>	2025 - 2028	<b>Projektlaufzeit</b>	30 Monate
<b>Projektförderung</b>	€ 573.248		
<b>Keywords</b>			

### Projektbeschreibung

Die Reder Transporte KG plant zusätzlich zu den elf batterieelektrischen Nutzfahrzeugen aus dem Projekt 65111024, zwei weitere Fahrzeuge für die Rohmilchsammlung anzuschaffen. Mit aktuell 40 Milchsammelfahrzeugen ist Reder in diesem Segment der größte Frächter österreichweit! Bedient werden aktuell 11 Kunden der Milchverarbeitenden Industrie (zum Großteil Molkereibetriebe) in ganz Österreich und Deutschland. Die ersten Fahrzeuge sollen ab Anfang 2027 an den beiden Standorten St. Florian am Inn und Rohrbach in Betrieb gehen. Der Abtransport der Rohmilch erfolgt ebenfalls mit E-LKWs in Form von Tankzügen (siehe Projekt 65111024).

Zur Sicherstellung einer zuverlässigen Energieversorgung wird an diesen beiden Standorten die notwendige Ladeinfrastruktur in Form von Batteriespeichern und Ladesäulen errichtet und auch für beide Projekte benötigt.

Darüber hinaus wird am Standort St. Florian am Inn die PV-Anlage ausgebaut, sowie die Netzanbindungen erweitert.

Durch den Einsatz dieser Fahrzeuge kann eine Einsparung von 1.154 t CO<sub>2</sub> innerhalb des Leistungszeitraumes von 5 Jahren erwartet werden. Damit leistet das Projekt einen wesentlichen Beitrag zur nachhaltigen Transformation des Schwerverkehrs in der Lebensmittellogistik!

### Projektkoordinator

- REDER TRANSPORTE KG

### Projektpartner

- REDER Group GmbH