

## Hartmetall 2030

Innovative Ansätze für eine nachhaltige & energieeffiziente Hartmetall-Produktion mit verstärkter Kreislaufwirtschaft

|                                 |  |                        |            |
|---------------------------------|--|------------------------|------------|
| <b>Programm / Ausschreibung</b> | IWI 24/26, IWI 24/26, Basisprogramm Ausschreibung 2025 | <b>Status</b>          | laufend    |
| <b>Projektstart</b>             | 01.05.2025   | <b>Projektende</b>     | 30.04.2026 |
| <b>Zeitraum</b>                 | 2025 - 2026  | <b>Projektlaufzeit</b> | 12 Monate  |
| <b>Keywords</b>                 |  |                        |            |

### Projektbeschreibung

Wie dem ausführlichen Titel "Innovative Ansätze für eine nachhaltige & energieeffiziente Hartmetall-Produktion mit verstärkter Kreislaufwirtschaft" zu entnehmen ist, soll der gesamte Produktionsprozess von Boehlerit hinsichtlich der oben genannten Ziele analysiert, evaluiert und optimiert werden. Die meisten Teilbereiche der Hartmetallfertigung werden nach neuesten Entwicklungen überarbeitet und Maßnahmen, die sowohl den Energie-, wie Rohstoffverbrauch nachhaltig reduzieren, bzw. das Ausschuss- und Abfallvolumen verringern werden gesetzt. Die betrachteten Verfahrensschritte sind im Detail: Pulveraufbereitung - Strangpressen - Sintern - Beschichten - Verpacken - Isostatisches Pressen und Rohstoff-Recycling. Spezielle Produkte werden nicht generiert, aber die Auswirkungen auf die gesamte Boehlerit Produktpalette sind gegeben und werden sich in höherer Qualität, niedrigeren Herstellkosten und nicht zuletzt einer nachhaltigeren Denkungs- und Produktionsweise manifestieren.

### Projektpartner

- BOEHLERIT GmbH & Co.KG.