

## E-LKW G&H Logistik

Anschaffung einer vollelektrischen Sattelzugmaschine mit Kühlaufleger für den Einsatz bei der Großfurtner Gruppe

<b>Programm / Ausschreibung</b>	, ENIN-7. Ausschreibung	<b>Status</b>	laufend
<b>Projektstart</b>	01.11.2024	<b>Projektende</b>	30.04.2026
<b>Zeitraum</b>	2024 - 2026	<b>Projektlaufzeit</b>	18 Monate
<b>Keywords</b>			

### Projektbeschreibung

Firmengeschichte:

Aktuell werden ca. 25 LKW bei der G&H Logistik GmbH eingesetzt. Diese werden vorwiegend zum Lebensmitteltransport (Fleisch) für die Großfurtner-Gruppe verwendet. Im ersten Schritt ist die Anschaffung einer vollelektrischen Sattelzugmaschine geplant. Dieser LKW ist mit einem Kühlaufleger (inkl. vollelektrischem Kühlaggregat) ausgestattet. Ein bestehendes Fahrzeug aus dem Fuhrpark (VOLVO, BJ: 2013, Typ 24A3C, EUROVI) wird durch das neue Fahrzeug ersetzt. Einsatzgebiet: Haupteinsatzgebiet wird zwischen der zur Großfurtner-Gruppe gehörenden Higersberger GmbH in Schwertberg und dem Standort St. Martin im Innkreis sein (pro Strecke ca. 120 km, gesamt 480 km pro Tag, pro Jahr 120.000 km).

Die Fahrzeuge werden zu 100% in Österreich eingesetzt.

Technologie: In der Vergangenheit konnten bereits Erfahrungen mit Testeinsätzen von vollelektrischen LKW gesammelt werden. Aufgrund dieser Testeinsätze fiel die Wahl auf den Mercedes Benz eActros 600.

Infrastruktur: Am Standort in St. Martin im Innkreis wird eine Ladestation mit 160 kW errichtet.

CO<sub>2</sub>-Einsparung: Ein Liter Diesel entspricht 3,25 kg CO<sub>2</sub>-Äquivalent inkl. Vorkette, dies ergibt 136.500 kg CO<sub>2</sub> Ersparnis (durchschnittlicher Dieserverbrauch des zu ersetzenden LKW 35 l/100 km).

### Projektpartner

- G&H Logistik GmbH