

HPZ-Mauerwerk

Dämmstofffreie High-Performance-Außenwand aus Ziegelmauerwerk

Programm / Ausschreibung	ENERGIE DER ZUKUNFT, SdZ, SdZ 8. Ausschreibung 2020	Status	abgeschlossen
Projektstart	01.10.2021	Projektende	15.11.2022
Zeitraum	2021 - 2022	Projektlaufzeit	14 Monate
Keywords	Ziegel, Luftspalt, Tragfähigkeit, solarer Wärmegewinn, Extrusionsprozess, Trocknungsprozess		

Projektbeschreibung

Über die Außenwand eines Gebäudes laufen 25% aller Wärmeströme zwischen Innen und Außen. Dies verdeutlicht die Bedeutung der Außenwand für den Energiebedarf eines Gebäudes. Getrieben von gesetzlichen Vorschriften zur „Energieeinsparung und Wärmeschutz“ haben sich Wärmedämm-Verbundsysteme am Markt etabliert. Diese erfüllen zwar die geforderten Wärmedämmeigenschaften, lassen aber die Lufttemperaturen in Quartieren im Sommer steigen, verhindern die Gewinnung solarer Wärmeenergie in der Heizperiode und sind am Ende Ihrer relativ kurzen Nutzungsdauer als Gefahrenstoff zu entsorgen. Die monolithische, mineralisch verputzte Ziegelmauer hingegen kann sowohl die Nachhaltigkeitsanforderungen als auch die hohen thermischen Anforderungen an städtische Wohn- und Bürogebäude erfüllen, wenn die Architektur, das Mauerwerk und der Ziegel dahingehend optimiert sind. Die derzeit am Markt befindlichen, thermisch optimierten, hochporosierten Ziegel, sind zu wenig tragfähig, um die Architektur der Wahl, nämlich den Mehrgeschoßwohnbau, realisieren zu können. Im hier vorgestellten Projekt wird ein makrostruktureller Ansatz verfolgt, um dieses Problem zu lösen. Die Tragfähigkeit des Ziegels soll erhöht werden, indem der Lochanteil reduziert wird, ohne die Wärmedämm-Eigenschaften zu verschlechtern. Dieses paradox zu sein scheinende Ziel, wurde theoretisch bereits erreicht und unter dem Namen TRALAM patentiert. Anhand einer Case-Study eines 8-geschossigen Wohngebäudes konnte gezeigt werden, dass die Anforderungen an die Tragfähigkeit eines 50cm-TRALAM-Mauerwerks bei einer Gebäudehöhe von 22m erreicht werden, der Heizwärmeverbrauch nach U-Wert-Verfahren jenem eines WDV-Systems entspricht und ein zusätzlicher solarer Energiegewinn über die nicht gedämmte opake Außenfläche von 10% lukriert wird. Es ist klar, dass für die Steigerung der Tragfähigkeit ohne Veränderung der Scherbenfestigkeit mehr Ton gebrannt und verbraucht wird; mit all den damit verbundenen Auswirkungen auf die Kennwerte des ökologischen Fußabdrucks; aber lediglich des Fußabdrucks der Herstellung. Im Gegenzug wird mit dem High-Performance-Mauerwerk für die Schaffung einer und derselben Wohnfläche nur ein Drittel des Baugrundes und ein Drittel der Dachfläche benötigt, es wird bei 8-geschossigen Gebäuden kein Dämmstoff verbaut, die Lebensdauer wird signifikant verlängert und es bringt solaren Energiegewinn im Winter und eine Reduktion der sommerlichen Überhitzung. Um diese vielversprechenden Ergebnisse auch in die Realität übertragen zu können, ist eine umfassende, experimentelle Verifikation notwendig. Die TU-Graz plant, dieses Vorhaben in Kooperation mit der heimischen Ziegelindustrie durchzuführen. Eines der Ziele dieses geplanten F&E-Projekts ist die Durchführung eines 1-jährigen Feldversuchs in einem der Prüfhäuser an der TU-Graz, um die tatsächliche Gesamtenergiebilanz messtechnisch bestimmen

zu können. Die noch nicht erprobte Herstellung der dafür nötigen Ziegel birgt aber ein hohes Risiko. Dieses soll minimiert werden, indem das hier präsentierte Sondierungsprojekt als Vorstufe zum kooperativen F&E-Projekt auf die Machbarkeit der Herstellung und die finale Optimierung des Ziegel- und Verbanddesigns fokussiert. Es wird erwartet, dass sich eine Reduktion der Luftspaltdicke von 8 auf 4mm herstellungstechnisch realisieren lässt und mit ca. 200 prototypischen Viertelsteinen ausreichend Laborversuche für die mechanische und bauphysikalische Charakterisierung gemacht werden können, um das Folgeprojekt detailliert planen zu können.

Abstract

Approximately 25% of all heat flows between the interior and exterior of a building pass through the exterior wall. This illustrates the importance of the exterior wall on the energy demand of a building. Driven by legal regulations on "energy saving and thermal insulation", external thermal insulation composite systems have become established. Although these fulfil the required thermal insulation properties, they cause air temperatures in neighbourhoods to rise in summer, prevent the extraction of solar thermal energy during the heating season and have to be disposed of as hazardous materials at the end of their relatively short service life. The monolithic, minerally plastered brick wall, on the other hand, can meet both the sustainability requirements and the high thermal requirements of urban residential and office buildings as long as the architecture, the masonry and the brick are optimised for this purpose. The thermally optimised, highly porous bricks currently on the market are weak. They cannot be used to realise the architecture of choice, namely multi-storey housing. The project presented here does not work on improving the fired clay properties (microstructure), but pursues a macrostructural approach. The load-bearing capacity of the brick is to be increased by reducing the proportion of holes without worsening the thermal insulation properties. This seemingly paradoxical goal has already been theoretically achieved and was patented under the name TRALAM. A case study of an 8-storey residential building showed that the load-bearing capacity requirements of a 50 cm TRALAM masonry wall are met for a building height of 22 m, the heating requirement according to the U-value method corresponds to that of an ETIC system and an additional solar energy gain of 10% is achieved via the non-insulated opaque outer surface. It is obvious that an increase of the load-bearing capacity without changing the fired clay strength, more clay has to be fired and consumed. Thus, all the associated characteristic values of the ecological footprint become worse but only those of the production's footprint. In return, the high-performance masonry requires only one third of the building ground and one third of the roof area to create the same living space, no insulation material is used in 8-storey buildings, the service life is significantly extended and it brings solar energy gains in winter and a reduction in summer overheating. In order to be able to transfer these promising results to reality, comprehensive experimental verification is necessary. The TU-Graz plans to carry out such a project in cooperation with the Austrian brick industry. One of the goals of this R&D project is to carry out a 1-year field test in one of the test houses at the TU-Graz. This test is for determining the actual total energy balance by measurement. However, the production of the necessary bricks has not yet been tested and is thus a high project risk. This should be minimised by starting the "Sondierungsprojekt" presented here as a preliminary step, focusing only on the feasibility of the production and the final optimisation of the brick design and the masonry bond. It is expected that a reduction of the air gap thickness from 8 to 4mm can be realised in terms of production technology. Laboratory tests and numerical physical simulations shall be carried out for determining the mechanical and building physics characteristics to make sure that the follow-up project can be developed in detail. Therefore, approximately 200 prototype quarter bricks shall be produced.

Projektkoordinator

- Technische Universität Graz

Projektpartner

- Em.Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Architekt Horst Gamerith
- Forschungsverein Steine-Keramik