

## DSM\_OPT

Demand Side Management: Operation Optimization Of Industrial Energy Systems

<b>Programm / Ausschreibung</b>	Energieforschung (e!MISSION), Vorzeigeregion Energie, Vorzeigeregion Energie 2019	<b>Status</b>	abgeschlossen
<b>Projektstart</b>	01.01.2021	<b>Projektende</b>	31.12.2024
<b>Zeitraum</b>	2021 - 2024	<b>Projektaufzeit</b>	48 Monate
<b>Keywords</b>	demand side management, decision support systems, industrial energy systems, plant and process scheduling, demand forecasting		

### Projektbeschreibung

DSM\_OPT ist Teil der NEFI-Modellregion, die Industriebetriebe und deren Dekarbonisierung in das Zentrum eines langfristigen Innovationsprozesses zur Förderung der technologischen Entwicklung stellt. Die österreichische Industrie ist für etwa 1/3 des gesamten Endenergieverbrauchs verantwortlich. Sie und der Energiesektor verursachen etwa 45 % der CO2-Emissionen. Energieeffizienz und eine Reduzierung der CO2-Emissionen sind daher entscheidend, um die CO2-Reduktionsziele der COP21 in Paris zu erreichen. Das Hauptziel von DSM\_OPT ist die Entwicklung einer DSM (Demand-Side Management) DSS (Decision Support System) Toolbox. Dabei leistet das Projekt einen Beitrag zu den NEFI-Innovationsfeldern "Erneuerbare Energie & Speicherung & DSM" und "Systemlösungen & Infrastruktur". DSM kann Unternehmen dabei unterstützen, erneuerbare Energien besser zu integrieren und die Energieinfrastruktur (z.B. Stromnetz) durch die optimale Planung von Energieerzeugungseinheiten und Verbrauchern zu entlasten. Als zusätzlicher Vorteil können die erforderlichen Speicherkapazitäten reduziert werden. Die zu entwickelnde DSS-Toolbox ermöglicht die Anwendung verschiedener DSM-Programme: Energieeffizienz (EE), zeitabhängige Tarife (TOU), Elektrizitätsmärkte (market-DR). Um die Anforderungen von verschiedenen Kunden zu erfüllen, werden What-If Tools und Optimierungsmethoden eingesetzt. Bei den What-If Tools handelt es sich um einfache DSM DSS für die manuelle Prozessplanung. Sie eignen sich am besten für EE und TOU in Anlagen mit einem einfachen Prozesslayout. Optimierungsmethoden eignen sich für die automatische Prozessplanung komplexer Anlagen und Märkte. Die Toolbox wird zur Umsetzung von DSM DSS im Stahlwerk Marienhütte (MH) und der Bäckerei Sorger (BS) verwendet. Dort werden die neu entwickelten Werkzeuge getestet und validiert. Kurzfristig sollen bei MH dadurch Kosteneinsparungen von 2-5 % pro Tonne Stahl erzielt, langfristig die Energieeffizienz um 10 % gesteigert werden. BS plant, die Stromkosten um 15 bis 20 % zu senken und die Energieeffizienz um 10 % zu erhöhen.

### Abstract

DSM\_OPT is part of the NEFI model region that positions energy intensive and manufacturing industries and their decarbonisation in the centre of a long-term innovation process to boost technological development. In Austria industry is responsible for about 1/3 of total final energy consumption. Together with the energy sector, industry causes about 45 % of Austria's greenhouse gas emissions. Energy efficiency and CO2-emissions reduction measures in this sector are therefore

crucial to meet the CO2-reduction goals of the COP21 in Paris. The main goal of DSM\_OPT is the development of a DSM (demand-side management) DSS (decision support system) toolbox. Therefore, the DSM\_OPT project tackles both issues by contributing to the NEFI innovation fields "Renewable Energy & Storage & DSM" and "System Solutions & Infrastructure". DSM can support industrial companies to better integrate variable renewable energy and at the same time reduce the strains on the energy infrastructure (e.g. electricity grid) by the optimum scheduling of energy production units and consumers in industrial plants. As an additional advantage, the required storage capacities can be reduced. The DSM DSS to be developed shall allow to apply different DSM programmes, from energy efficiency (EE), time-of-use (TOU) tariffs to market DR. To satisfy the requirements of different customers, What-If tools and optimization methods are employed. What-If tools are small-scale DSM DSS for manual process scheduling. They suit best for EE and TOU in plants with a simple process layout. Optimization methods suit for automatic process scheduling in complex plants and -markets. The toolbox is used to implement DSM DSS in the steel mill Marienhütte (MH) and the bakery Sorger (BS). The newly developed tools are tested and validated. In short term at MH the application of the DSS toolbox should achieve cost savings of 2-5 % per ton of steel. In the long term, energy efficiency should be increased by 10%. BS plans to cut electric supply costs by 15 to 20% as well as to increase the energy efficiency by 10%.

## **Projektkoordinator**

- Montanuniversität Leoben

## **Projektpartner**

- AEE - Institut für Nachhaltige Technologien (kurz: AEE INTEC)
- ENEXSA GmbH
- Albin Sorger "zum Weinrebenbäcker" GmbH
- Stahl- und Walzwerk Marienhütte Gesellschaft m.b.H.