

## LOCON

Low Energy CO<sub>2</sub> conversion and utilization at the example of steel industry

<b>Programm / Ausschreibung</b>	Beyond Europe, Beyond Europe, 3. AS Beyond Europe 2018 Sondierung	<b>Status</b>	abgeschlossen
<b>Projektstart</b>	01.04.2020	<b>Projektende</b>	30.04.2021
<b>Zeitraum</b>	2020 - 2021	<b>Projektlaufzeit</b>	13 Monate
<b>Keywords</b>	CO <sub>2</sub> , biologische Methanisierung, bioelektrochemische Methanisierung, Stahlindustrie		

### Projektbeschreibung

Die Stahlproduktion ist eine der energieintensivsten Produktionsprozesse, bei denen 7 % der weltweiten Menge an Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) freigesetzt werden. In den letzten Jahrzehnten wurden insbesondere in Österreich umfangreiche Anstrengungen unternommen, um die Energieeffizienz der Produktion zu steigern und die CO<sub>2</sub>-Emissionen zu senken. Daher ist das Optimierungspotential im Hinblick auf Ressourcen- und Energieeffizienz und damit die Reduktion der Treibhausgasemissionen moderner Stahlwerke durch herkömmliche Prozessoptimierungen nahezu vollständig ausgeschöpft. Es ist notwendig, die Energie- und Ressourceneffizienz der Stahlproduktion durch neue und innovative Ansätze zu verbessern, nicht zuletzt, um die globale Wettbewerbsfähigkeit der österreichischen produzierenden Industrie zu erhalten. Im Allgemeinen verwenden die meisten Technologien zur CO<sub>2</sub>-Umwandlung gereinigte industrielle Abgase, dies gilt besonders für katalytische Prozesse. Die Gasreinigung ist ein energieintensiver Schritt und der dafür notwendige Energieaufwand setzt das allgemeine Reduktionspotential der Treibhausgasemissionen des gesamten Prozesses erheblich herab.

Das gegenständliche Projekt LOCON zielt darauf ab, so weit wie möglich ungereinigte Gase aus der Stahlindustrie in einer biologischen Methanisierung zu verwenden. Als Gase kommen dabei Kokereigas, Tiegelgas und auch Gichtgas aus dem Hochofen in Frage, die unterschiedliche Zusammensetzungen, insbesondere hinsichtlich des Gehalts an CO, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub> und N<sub>2</sub> aufweisen. Für die biologische Methanisierung werden zwei innovative Prozesse näher betrachtet: Die Umwandlung von CO<sub>2</sub>/CO mit H<sub>2</sub> in Erdgaslagerstätten (underground conversion) und die bioelektrochemische Umwandlung zu Methan. Beide Prozesse wurden schon vielfach mit reinem CO<sub>2</sub> betrieben und erfolgreich getestet. Erstmals werden aber in den beiden Prozessen ungereinigte industrielle Abgase eingesetzt, um die Auswirkungen auf die Prozesse zu prüfen. Ein Vorteil der bioelektrochemischen Umwandlung ist, dass kein separater Schritt zur H<sub>2</sub>-Bereitstellung benötigt wird, da die CO<sub>2</sub>-Reduktion direkt mit Elektronen bzw. mit im Prozess produziertem H<sub>2</sub> erfolgt. Der große Benefit einer CO<sub>2</sub> Reduktion in Erdgaslagerstätten ist die große Speicherbereitstellung für CO<sub>2</sub> sowie CH<sub>4</sub>.

Ein weiteres Ziel ist es, das nicht aufbereitete Produktgas aus der biologischen Methanisierung innerhalb des Stahlwerks als Ersatz für fossiles Erdgas und auch als Reduktionsmittel für die Stahlproduktion einzusetzen.

Als Ergebnis des Projekts LOCON soll eine Erhöhung der Energieeffizienz der Stahlproduktion im Vergleich zur Herstellung nach dem Stand der Technik und eine Quantifizierung des CO<sub>2</sub>-Einsparpotentials vorliegen. Ziel ist eine 10%ige Einsparung

der Treibhausgasemissionen eines Stahlwerks durch die biologische Methanisierung und Nutzung dieses Produktgases im Stahlherstellungsprozess.

## **Abstract**

Steel production is one of the most energy-intensive production processes in which 7% of global's carbon dioxide (CO<sub>2</sub>) is also released as a result of the process. Extensive efforts have been made in the past few decades, especially in Austria, to increase the energy efficiency of production and to reduce CO<sub>2</sub> emissions. The optimization potential in terms of resource and efficiency, and thus the reduction of greenhouse gas emissions of modern steel plants is almost completely exploited regarding conventional process optimizations. It is therefore necessary to improve the energy and resource efficiency of the steel production by new and innovative approaches, not least to preserve the global competitiveness of the Austrian producing industry.

In general, most of the current technologies for CO<sub>2</sub> conversion use pre-treated industrial process gases, especially catalytic processes are sensitive to contamination. The purification step is an extremely energy intensive step and due to the energy demand for gas cleaning, the overall reduction potential of greenhouse gas emissions from the whole process is minimized. Therefore, the current project LOCON focuses on the conversion of untreated steel mill gases to methane through biological processes.

Potential steel mill gases are coke oven gas, converter gas and possibly blast furnace gas, which differ by their compositions, in particular regarding the contents of CO, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub> and N<sub>2</sub>. Two innovative processes are being considered for biological methanation with naturally occurring microorganisms: the conversion of CO<sub>2</sub> / CO with H<sub>2</sub> in exploited gas reservoirs (underground conversion) and the bioelectrochemical conversion to methane. Both processes have been successfully tested with pure CO<sub>2</sub>. For the first time, however, untreated steel mill gases are used in the two processes to test the effects on the processes. An advantage of the bioelectrochemical conversion is that no separate H<sub>2</sub> supply step is needed, since the CO<sub>2</sub> reduction takes place directly with electrons or with H<sub>2</sub> produced during the process. One big benefit of a CO<sub>2</sub> reduction in natural gas deposits is the large storage provision for CO<sub>2</sub> and CH<sub>4</sub>.

Another objective is to use the untreated product gas from biological methanation within the steel mill as a substitute for fossil natural gas and as reducing agent for the steelmaking process.

As a result of the project LOCON, an increased energy efficiency of steel production compared to the state-of-the-art and the CO<sub>2</sub> savings potential should be quantified. The goal is a 10 % reduction in the greenhouse gas emissions of a steel mill through the biological methanation and use of this product gas within the steelmaking process.

## **Projektkoordinator**

- ACIB GmbH

## **Projektpartner**

- Universität für Bodenkultur Wien
- K1-MET GmbH
- voestalpine Stahl GmbH