

GKW - RESOMAX

Entwicklung eines Resonanzprüfstandes für Großkurbelwellen mit innovativem Klemmsystem,

Programm / Ausschreibung	BASIS, Basisprogramm, Budgetjahr 2016	Status	abgeschlossen
Projektstart	01.07.2016	Projektende	31.12.2017
Zeitraum	2016 - 2017	Projektlaufzeit	18 Monate
Keywords			

Projektbeschreibung

Der Anpressdruck kann damit für Wellendurchmesser von 200 - 600 mm auf 5.000 bar gesteigert werden. Bei einer angestrebten Prüffrequenz von 40 Hz können Torsionsmomente bis 4 Mio. Nm geprüft werden.

Projektpartner

- PRISMA ENGINEERING Maschinen- und Motorentechnik GmbH